

№ п/п	Документы	Примечание
1.	Заявка с приложениями №№ 1-7	Оригинал с подписью и печатью предприятия-заказчика
2.	Зарегистрированная и утверждённая производственно-технологическая документация (ПТД): Технологическая инструкция с технологическими картами сварки производственных сварных соединений (или другие виды технологических документов), <b>подтверждающих и охватывающих всю область, заявленную к аттестации.</b>	Технологическим инструкциям с технологическими картами (или другой ПТД) должны быть присвоены шифры.  Наименование технологии, шифр и дата утверждения должны <b>совпадать с указанными в Заявке.</b>
3.	Свидетельство ОГРН	Копия
4.	Приказ о создании службы организации сварочных работ, структура службы	Копия (при наличии такой службы)
5.	Приказ организации-Заявителя с указанием лица, ответственного за технические вопросы проведения производственной аттестации технологии сварки (п. 4.1.3 РД 03-615-03) (специалист III или IV уровня)	Копия приказа
6.	Список сварщиков и специалистов сварочного производства с номерами аттестационных удостоверений. Копии протоколов аттестации персонала, выполняющего сварку КСС и разработавшего ПТД (Технологическую инструкцию и технологические карты)	<b>Приложение №2</b> Заявки. Область действия, указанная в удостоверениях специалистов (сварщиков I уровня, специалистов III, IV уровня, разработавших ПТД,) должна полностью перекрывать область, указанную в Заявках на аттестацию технологии сварки.
7.	Копии сертификатов на основные материалы (необходимо предоставить после разработки программы аттестации и до момента заварки КСС)	Предоставляются на типоразмеры деталей, <b>указанные в приложении №6 «Перечень и характеристики контрольных сварных соединений (КСС)» Программы аттестации.</b>
8.	Копии сертификатов или паспортов на сварочные материалы (электроды, проволока, неплавящийся электрод, защитный газ...)	Копии в соответствии с <b>Приложением №6</b> Заявки
9.	Копии Свидетельств об аттестации сварочных материалов (электроды, проволока, неплавящийся электрод, защитный газ...)	Копии в соответствии с <b>Приложением №6</b> Заявки
10.	Свидетельство об аттестации оборудования	Копии в соответствии с <b>Приложением №1</b> Заявки
11.	Договор с ЛНК (ИЛ)	Копии в соответствии с <b>Приложением №3</b> Заявки (при наличии лаборатории, договора)
12.	Свидетельство на ЛНК и персонал (ВИК, РК, УЗК и пр.)	

Копии всех страниц предоставляемых документов должны быть заверены. Отметка о заверении включает слово «Верно»; наименование должности лица, заверившего копию; его собственноручную подпись; расшифровку подписи (инициалы, фамилию); дату заверения копии (выписки из документа) и заверяется печатью организации. Для проставления отметки о заверении копии может использоваться штамп.

**Область действия, указанная в удостоверениях специалистов (сварщиков I уровня, специалистов III, IV уровня, разработавших ПТД) свидетельствах на сварочное оборудование, свидетельствах на сварочные материалы должна полностью перекрывать область, указанную в Заявках на аттестацию технологии сварки.**